

H R O T O V Ý S O U S T R U H

S 280 CNC



Soustruh S280 CNC je určen pro výrobu přesných, tvarově složitých součástí přírubového i hřídelového tvaru. Základ stroje tvoří litinové lože s podstavcem. Vodící plochy pro saně a koník jsou kalené, tvar vodících ploch je kombinovaný (prizma, obdélník). Vřeteník stroje tvoří samostatný celek přišroubovaný k loži.. Vřeteno je uložené vpředu v ložiskách s kosouhlým stykem a vzadu v dvojřadovém válečkovém ložisku NNK. Kroutilý moment je z dvojstupňové

rychlostní skříně přenášený řemenem vřeteno. Otáčky vřetena jsou plynule měnitelné pomocí frekvenčního měniče.. Podélné saně a příčný suport jsou poháněné krokovými servopohony prostřednictvím kuličkových šroubů.

Nástrojový systém je tvořen buď ruční rychlovýměnnou nožovou hlavou typu MULTIFIX, nebo automatickou šestipolohovou revolverovou hlavou. Upínání obrobků je prostřednictvím ručně ovládaného sklíčidla, případně pneumatického sklíčidla. Koník je ručně přestavitelný po vodících plochách lože. Vysouvání hrotové objímky koníka je pomocí ručního kola případně pomocí pneumatického ovládní. Pracovní prostor je zepředu chráněn pohyblivým krytem a ze zadní strany pevným krytem. Osvětlení pracovního prostoru zabezpečuje průmyslové halogenové svítidlo umístěné na pevném krytu.

Řídicí systém MIKROPROG S tvořen výkonným počítačem s barevným grafickým LCD displejem. Funkce PLC části zajišťuje samostatný procesorový modul. Na čelním panelu systému jsou soustředěny všechny ovládací prvky. Řídicí systém je vybaven pevným diskem, CD disketovou mechanikou, rozhraním USB a rozhraním RS 232 C pro komunikaci s nadřazeným systémem a výstupem na tiskárnu.

Systém je rovněž vybaven dostatečným počtem programovatelných vstupů a výstupů tak, aby umožnil připojení zákaznických periférií např. spouštění chladicí kapaliny, elektrický upínač, referenční koncové spínače, připojení manipulátoru a.j.

Možné provedení a vybavení soustruhu SL 280 CNC

Elektricky ovládaná šestipolohová revolverová hlava
Pneumaticky ovládaná šestipolohová revolverová hlava
Nástrojová lišta pro 6 až 8 nástrojů
Universální sklíčidlo 140 mm
Pneumatické universální sklíčidlo 140 mm

Gravitační podavač tyčového materiálu
Kleštinové upínání do 32 mm
Mechanický podpěrný koník
Pneumatický podpěrný koník
Pneumatický podavač tyčového materiálu
Zásobník tyčového materiálu s podavačem

Standardní funkce řídicího systému:

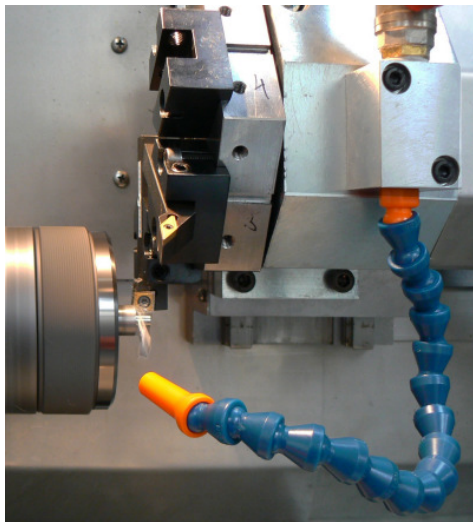
absolutní a relativní souřadnice, užití posunutí počátku a lokálních souřadných systémů
lineární a kruhová interpolace, interpolace pro řezání závitů
funkce override pro posuvy a rychloposuvy a otáčky
řezání závitů na válci a na kuželu, výběhy závitu různého typu
konstantní řezná rychlost
parametrické programování – 100 parametrů včetně speciálních systémových parametrů
tvorba podprogramů, vlastních uživatelských cyklů
pevné cykly pro obrábění standardních tvarů – válec, kužel, zápich, koule
korekce na poloměr špičky nástroje
až 10 samostatných korekcí pro každý nástroj
ruční nebo automatická výměna nástroje včetně korekce polohy špičky nástroje
funkce pro práci s dotykovou sondou, poloautomatické odměřování korekcí
programově řízené výstupy pro spolupráci s periferiemi
programově zpracovatelné uživatelské vstupy pro spolupráci s periferiemi
manažer programů, editor programů a grafická simulace obrábění

Zvláštní funkce dle přání zákazníka:

Kromě uvedených standardních funkcí může být řídicí systém vybaven dalšími funkcemi podle specifických přání zákazníka, například speciálními cykly, funkcí podtáčení, polohováním vřetene, případně může být přímo z výroby stroj seřízen a připraven pro konkrétní technologickou operaci nebo může být vybaven systémem MENU pro snadnou a bezpečnou obsluhu nekvalifikovaným personálem.

Základní příslušenství (dodává se spolu se strojem):

Dokumentace (uživatelská příručka řídicího systému, návod k údržbě, elektrodokumentace), otočný hrot koníku, sada držáků nástrojů (6 kusů pro vnější nože, 3 kusy pro vnitřní nože, 3 kusy pro osové nástroje).



Základní technické parametry:

Maximální oběžný průměr nad ložem	280 mm
Maximální oběžný průměr nad suportem	140 mm
Vzdálenost mezi hroty	500 mm
Průměr tyčového materiálu	40 mm
Průměr tyče při použití kleštinového up.	32 mm
Maximální hmotnost obrobku	8 kg
Počet poloh revolverové hlavy	6 nebo 8
Průřez nožových držáků (dle hlavy)	20 x 20 mm
Výkon pohonu vřetene	5.5 kW
Max. otáčky vřetene	4500 1/min
Maximální krouticí moment vřetene	280 Nm
Opakovatelná přesnost polohování	0.005 mm
Maximální rychlost pracovního posuvu	8000 mm/min
Ukončení vřetene	STN ISO 702/III
Půdorysná plocha stroje (bez ramene ŘS)	2000 x 1500 mm
Celková hmotnost stroje	1100 kg

Dodává:



MIKRONEX s.r.o.
Na Úlehli 1286/16
141 00 Praha 4
tel./fax: 241 483 524
www.mikronex.cz

Předváděcí středisko: FS ČVUT
Technická 4
166 07 Praha 6
kontakt. tel: 224 352 736
Email: mikronex@mikronex.cz