

# SPECIÁLNÍ FRÉZKA S VYSOKÝM KRYTÍM

## FS 600 CNC



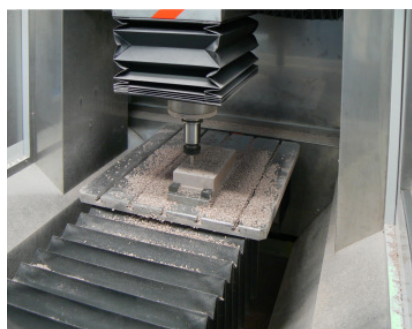
Frézka FS 600 je určena pro tzv. „suché“ obrábění přesných a složitých obrobků především z mimořádně abrazivních či prašných materiálů do rozměru 500 x 600 x 200 mm.

Je vhodná především k výrobě plastových či duralových modelů, a forem, hloubčících elektrod z grafitu, k výrobě dílů ze skelných laminátů či plastů s plnivý, popřípadě k přesnému a jemnému obrábění všech běžných kovových materiálů, kdy není vyžadováno intenzivní chlazení řeznou kapalinou.

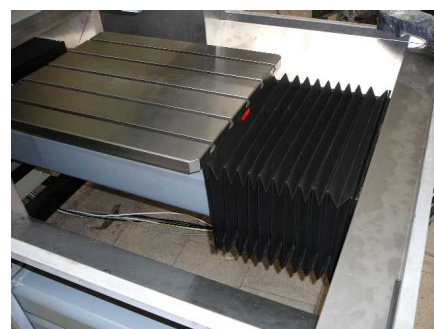
Frézka má tuhé svařované lože, po kterém pojíždí pracovní stůl a tuhý pevný portál, po kterém pojíždí příčná a svislá osa. Všechna vedení jsou valivá, lineární pohyby pomocí kuličkových šroubů. Pohony posuvů jsou ve všech osách řešeny krokovými servopohony, které v případě požadavku zákazníka mohou být vybaveny přímým či nepřímým odměřováním.

Vřeteník je poháněn třífázovým asynchronním elektromotorem, otáčky jsou regulovány frekvenčním měničem. Vřetení je ukončeno

strmým upínacím kuželem ISO 40. Výměna nástrojů je buď ruční s pneumatickým odepínáním, nebo je stroj vybaven zásobníkem nástrojů, který je opět řešen s ohledem na maximální krytí a je umístěn mimo pracovní prostor stroje.



Pohled na celoobvodově uzavřené krytování vedení v pracovním prostoru stroje FS 600 CNC.



V podstavci stroje je prostor pro třísky. Vnitřní plochy krytování jsou provedeny převážně z nerezového plechu. Těsnění pracovního prostoru umožňuje dokonalé odsávání prachu a zplodin vzniklých při obrábění.

Řídicí systém MIKROPROG-F s plochým LCD barevným displejem a průmyslovou PC klávesnicí, je prostřednictvím otočného ramene připevněn k boku stroje. Na čelní straně ovládacího panelu jsou soustředěny všechny ovládací prvky řízení stroje. Standardně je systém dodáván ve čtyřosém provedení. Jako čtvrtá řízená osa může být použita dělička nebo otočný stůl. Na přání zákazníka je možné vybavit systém ještě pátou řízenou (např. pro naklápěcí stůl).

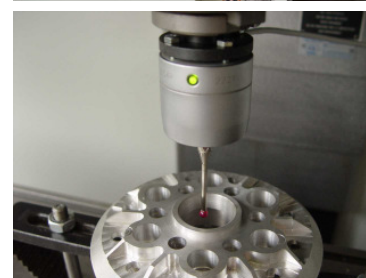
## Funkce řídicího systému MIKROPROG - F:

- lineární interpolace ve třech libovolných osách,
- kruhová a šroubová interpolace v zadané rovině,
- možnost souvislého napojování drah pohybu bez zastavování,
- parametrické zadávání veškerých proměnných,
- cykly pro obrábění drážky, obdélníkového a kruhového vybrání
- cykly pro vrtání, vystružování, závitování, cykly pro vrtání příruby a matice otvorů
- možnost tvorby uživatelských podprogramů a cyklů,
- souvislé korekce na průměr nástroje (funkce G41 a G42),
- délkové korekce pro 99 nástrojů s podporou odměřování korekcí sondou,
- funkce pro nastavování a proměňování obrobků dotykovou sondou,
- možnost skenování obrobků nebo modelů pomocí dotykové sondy,
- možnost ukládání měřených dat na disk pro další zpracování,
- možnost načítání dat do parametrů a jejich následné zpracování v NC programu,
- funkce override pro pracovní posuvy, rychloposuv a otáčky vřetene,
- komfortní manažer programů a editor s grafickou drátovou nebo 2.5D simulací obrábění.

## Rozšiřující příslušenství:



Ke stroji FS 600 je připojitelná čtvrtá řízená osa ISN 160 pro horizontální i vertikální instalaci nebo dělička DS 160, podpěrný koník, odsávací agregát, dotyková sonda pro skenování, měření a nastavování obrobku a seřizovací sonda pro seřizování nástrojů. Systém umožňuje instalovat i další periferní zařízení dle přání zákazníka.



## Základní technické parametry frézky FS 600 CNC:

Rozměry pracovního stolu	550 x 650 mm
Pracovní posuvy os X,Y a Z	550 x 650 x 350 mm
Maximální velikost obrobku	500 x 600 x 200 mm
Výkon motoru vřetene	2.2 až 4 kW
Upínací kužel ve vřeteni	ISO 40
Počet nástrojů v zásobníku	7
Otáčky vřetene	300 – 12000 ot/min
Rychlost posuvu	0 – 5000 mm/min
Opakovaná přesnost polohování	0.005 mm
Chlazení	vzduch (olejová mlha)
Napájecí napětí	3x400 V / 50 Hz
Celkový příkon stroje	5 kVA
Rozměry stroje d, š, v	1200x1900x1900 mm
Hmotnost stroje	1000 kg

Dotyková sonda DS 4R a speciální sonda pro zabudování do upínacího přípravku obrobku

Mechaniku stroje vyrábí: AHL-TECH s.r.o. Řídicí systém, elektro, kompletace, instalace, školení: MIKRONEX s.r.o.

Dodává:



**MIKRONEX s.r.o.**  
Na Úlehlí 1286/16  
141 00 Praha 4  
tel./fax: 241 483 524  
[www.mikronex.cz](http://www.mikronex.cz)

**Předváděcí středisko:** FS ČVUT  
Technická 4  
166 07 Praha 6  
kontakt. tel: 224 352 736  
Email: mikronex @ mikronex.cz